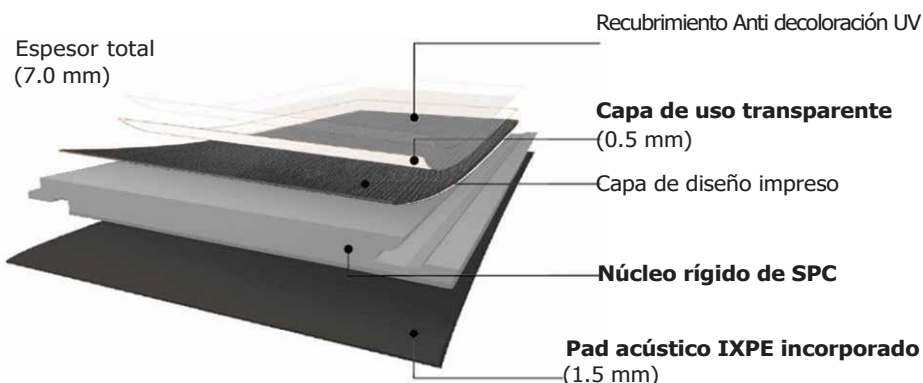
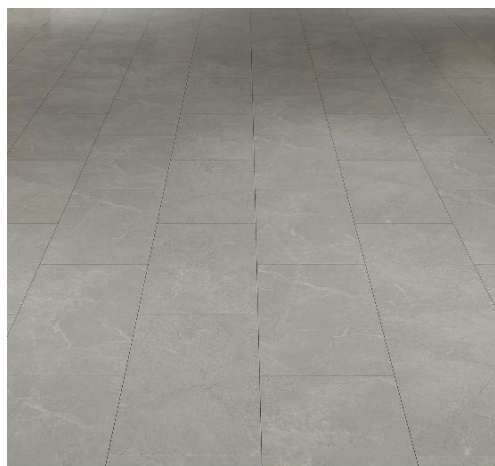


# SPC CLIC STONE XL - ALTA COLLECTION

## INFORMACIÓN TÉCNICA



| Detalle de producto            | SPC Clic                 |
|--------------------------------|--------------------------|
| Dimensiones                    | 950 x 475 x 7.0 mm       |
| Peso                           | 20.00 Kg/Caja            |
| Espesor de la capa de desgaste | 0.5 mm                   |
| Grupo de abrasión              | Group T                  |
| Estabilidad dimensional        | ≤0.1%                    |
| Curvamiento                    | ≤0.2 mm                  |
| Tipo de instalación            | Click Uniclic, Glue Free |
| Resistencia al fuego           | Class Bfl-s1             |

\*25 años de garantía limitada de fábrica en uso comercial o residencial

## VENTAJAS DEL PISO DE SPC



**Facil de instalar poco requerimiento de la superficie actual**

Comparado con el LVT tradicional, el piso SPC posee una clara ventaja, gracias a su núcleo rígido que le permite disimular muchas imperfecciones del contrapiso.



**Resistente al agua y a la humedad**

El componente principal de SPC es el polvo de piedra caliza, por lo que se desempeña bien con el agua y no surgirá moho incluso con humedad alta.



**Antideslizamiento**

Como resultado de análisis especialmente desarrollados con base en una clasificación de clase antideslizante, nuestro piso SPC funciona muy bien para evitar el deslizamiento en áreas húmedas.



**Libre de formaldehído**

SPC es polvo de piedra caliza de alta calidad y resina de PVC, sin material dañino como benceno, formaldehído, metal pesado. Los productos finales pasaron las pruebas de más de 179 tipos diferentes de materiales peligrosos, químicos, etc.

# FICHA TÉCNICA DETALLADA

| Propiedades                                                 | Método de Prueba                      | Unidad | Resultado de Pruebas                                                                                                                  |      | Observaciones                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Estabilidad dimensional</b><br>(Expansión y Contracción) | BS EN ISO 23999:2012                  | %      | Dirección de fabricación                                                                                                              | 0.06 | Temperatura de calentamiento 80°C<br><br>Tiempo de calentamiento: 6h                                               |
|                                                             |                                       |        | Dirección a través de fabricación                                                                                                     | 0.03 |                                                                                                                    |
| <b>Curvamiento después de exposición al calor</b>           |                                       | mm     | 0                                                                                                                                     |      |                                                                                                                    |
| <b>Resistencia a pelarse</b><br>(Capa superior)             | BS EN ISO 24345:2012                  | N/50mm | Dirección de la maquina                                                                                                               | 100  | Tasa de carga: 100mm/min                                                                                           |
|                                                             |                                       |        | A través de la maquina                                                                                                                | 95   |                                                                                                                    |
| <b>Sangría residual</b>                                     | EN ISO 24343-1:2012                   | mm     | 0.06                                                                                                                                  |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Resistencia a las manchas y sustancias químicas</b>      | EN ISO 26987:2012                     | /      | No afectado                                                                                                                           |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Resistencia al desgaste</b><br>(0.55mm/20mil)            | EN 660-2:1999 +A1:2003 and EN649:2011 | /      | Grupo T                                                                                                                               |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Solidez del color a la luz</b>                           | EN ISO 105-B02:2014                   | /      | Grado (Bluewood Std) 6                                                                                                                |      | Cumple los requisitos                                                                                              |
| <b>Efecto de una silla giratoria</b>                        | EN 425:2002                           | /      | Sin daños visibles                                                                                                                    |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Resistencia al deslizamiento</b>                         | DIN 51130:2014-02                     | /      | Ángulo crítico de inclinación: 12°                                                                                                    | R10  | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Directiva RoHS 2011/65/EU</b>                            | IEC 62321                             |        | No detectado                                                                                                                          |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>Ftalatos</b> (DBP, BBP, DINP, DNOP, DIDP)                | EN14372:2004                          |        | No detectado                                                                                                                          |      | Aprobado                                                                                                           |
| <b>REACH</b>                                                | Regulación (EC) N° 1907/2016 Alcance  | %      | De acuerdo con el alcance especificado y la evaluación de evaluación, los resultados de las pruebas de SVHC son inferiores a 0.1% w/w |      | No se detectaron 169 sustancias altamente preocupantes (SVHC) para la autorización de productos químicos europeos. |
| <b>Tasa de resistencia al fuego</b>                         | EN ISO 9239-1                         | /      | Flujo crítico (kW/m2)                                                                                                                 | ≥11  | Aprobado                                                                                                           |
|                                                             |                                       |        | Fumar (%xminutes)                                                                                                                     | 160  |                                                                                                                    |
|                                                             | EN ISO 11925-2 Exposición = 15s       | /      | Fs ≤ 150 mm                                                                                                                           | SI   | Aprobado                                                                                                           |
| <b>VOC (Floorscore)</b>                                     | CDPH/EHLB/Standard Metodo V1.2        | /      | 35 tipos de químicos                                                                                                                  |      | Aprobado                                                                                                           |